快速了解 SurfMill

SurfMill 是北京精雕集团研发的一款专用于**五轴精密加工**的CAM软件。经过二十多年的不断积淀，北京精雕SurfMill软件支持复杂形态产品高效**五轴加工编程**；满足多种需求高效便捷的**五轴测量编程**；实现五轴精密加工全过程**工步管理**；提供五轴工艺开发的**仿真模拟**。是全面实现五轴加工中人机协同管理工作的加工管理平台，被广泛应用于模具零件加工和产品批量加工领域，精雕CAM软件的注册量已超 **15** 万。

通用软件

- 支持多种文件格式
- 支持多种类型刀具编程，实现多种类型零件编程
- 通用 NC 程序可应用于多种加工设备和数控系统

五轴优势

- 多种五轴编程策略，满足各种五轴编程需要
- 多种刀轴控制方式，最大发挥刀具切削性能
- 路径分析优化刀轴轨迹，实现高质量路径的输出

软件特色

- 以工艺为核心的虚拟加工平台，提升人机料协同效率
- 支持测量程序、管控程序编写，减少生产环节人工干预
- 工艺模板和专业工艺经验模块，降低编程难度

工程服务

- 高素质、专业化的研发团队，快速响应客户软件需求
- 区域性应用技术中心和分公司，实现客户问题本地解决
- 软件官方门户、软件论坛，提供线上学习资源和技术支持

SurfMill 软件工程服务

北京精雕集团建立了一支高素质、专业化的软件研发团队，**“以客户需求为导向”**开发适用于客户现场的功能模块。并通过大区应用技术研究中心和覆盖全国的 **40** 余家分支机构，为客户提供软件技术培训和及时、有效的软件工程服务，确保客户能够用好精雕软件。

北京精雕科技集团有限公司

地址：北京市门头沟区石龙工业区永安路10号
E-mail：cn@jingdiao.com
网址：www.jingdiao.com
咨询热线：400-6789-532
总机：010-60801188
传真：010-60803978
邮编：102308

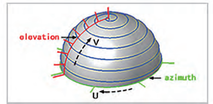
北京精雕服务号　　精雕软件网站

北京精雕集团
BEIJING JINGDIAO GROUP

北京精雕
JDSoft SurfMill
精密加工专用CAM软件

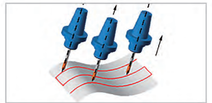
五轴加工编程

提供多种刀轴控制方式编程，满足多种五轴工艺开发需求。



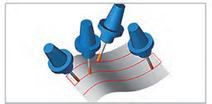
方位角仰角曲线

用两根参考线分别控制刀轴的仰角方位角，可减少换向点。



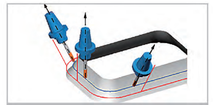
固定方向

刀轴保持固定方向进行加工。



曲面法向

刀轴与曲面法向始终保持一定角度进行加工。



五轴线方向

自定义五轴加工中的刀轴方向进行加工。

指向点

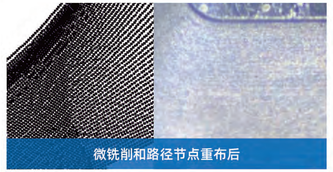
刀柄方向始终指向一点进行加工。

更多刀轴控制方式

满足微铣削加工的高精度路径计算。

微铣削和路径节点重布，提高五轴路径质量。

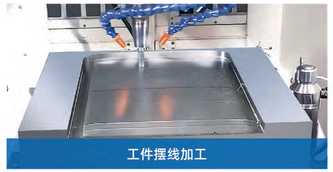
微铣削和路径节点重布前



微铣削和路径节点重布后

支持高效加工中的摆线加工路径定义和计算，提升加工效率。

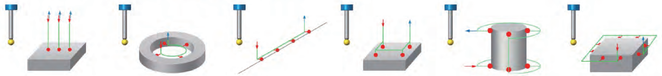
摆线加工路径



工件摆线加工

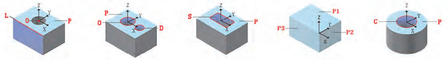
五轴测量编程

支持多种元素的检测路径编程，提升检测编程效率。



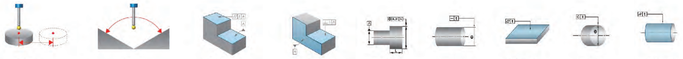
点　圆　直线　平面　圆柱　方槽

提供多种五轴找正编程方案。通过测量基准元素，快速生成五轴找正测量程序。



面线点法　一面两圆法　一面一槽法　三面法　回转体法

提供多种形位公差检测工艺方案编程。



距离　角度　平行度　垂直度　同轴度　直线度　平面度　圆度　圆柱度

工步管理

插入多种宏程序、指令集以及逻辑判断程序等，减少人工编程工作量和机床端的操作，实现加工中的过程管控。

宏程序模板库

标定宏程序、
检测类宏程序、
暖机程序、
自动回零等。

指令集可选事件

可选择添加M指令、G指令，
同时支持自定义指令。

逻辑判断

插入判断条件，
满足条件时自动执行指定操作。

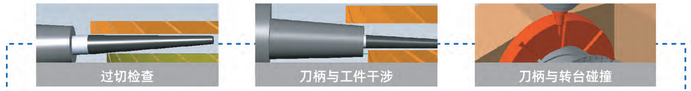
在软件中实现包括加工程序、测量补偿程序及过程管控程序的加工全过程工步设计，减少加工过程中的人工干预，稳定加工品质。

仿真模拟

在软件中高效开发五轴加工工艺，降低加工风险，确保精雕五轴机安全使用。

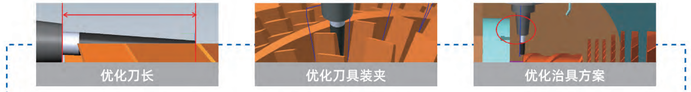
将全部生产资料整理成库，并映射到软件上。在软件中搭建一个和实际加工一模一样的虚拟加工环境。

通过仿真模拟加工全过程，发现五轴加工风险，优化加工工艺。



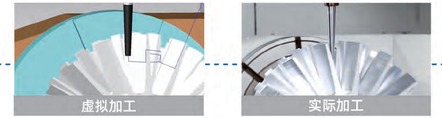
过切检查　刀柄与工件干涉　刀柄与转台碰撞

预判五轴工艺风险



优化刀长　优化刀具装夹　优化治具方案

完成五轴工艺优化



虚拟加工　实际加工

仿真模拟加工全过程