



JDVT600T_A15SH

JDVT600T_A15SH适用于产品加工领域，如3C结构件、小五金件、压铸件等。

- + 配置 $\Phi 150$ 高速同步电主轴，具有高转速低振动的特点，具备精密铣削、镗孔、钻孔和攻丝等复合用刀能力。
- + 配备24刀位的圆盘式刀库，采用机械手换刀，刀对刀换刀时间为1.2秒。
- + 配机内螺杆排屑器和刮板排屑过滤系统，排屑能力强。
- + 前门、左右侧门均可选配自动门，便于现场自动化集成。
- + 配置北京精雕在机检测系统，对工件、刀具、机床状态进行在机检测与修正，降低关键要素“固有偏差”对零件精度的影响。



JDVT600T_A15SH

技术参数

项目	标准值
X/Y/Z 轴运动定位精度	0.005/0.005/0.005mm
X/Y/Z 轴重复定位精度	0.0045/0.0045/0.0045mm
X/Y/Z 轴工作行程	600/400/340mm
工作台尺寸	830×400mm
最大工作负重	300kg
主轴最高转速	20000rpm
刀柄规格	HSK-A50
刀库容量	24 (圆盘式刀库)
X/Y/Z 轴快速移动速度	15m/min
最高切削进给速度	15m/min
驱动系统	交流伺服
工作电压	三相380V/50Hz
气源压力	≥0.52MPa
机床总重量	5800kg

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

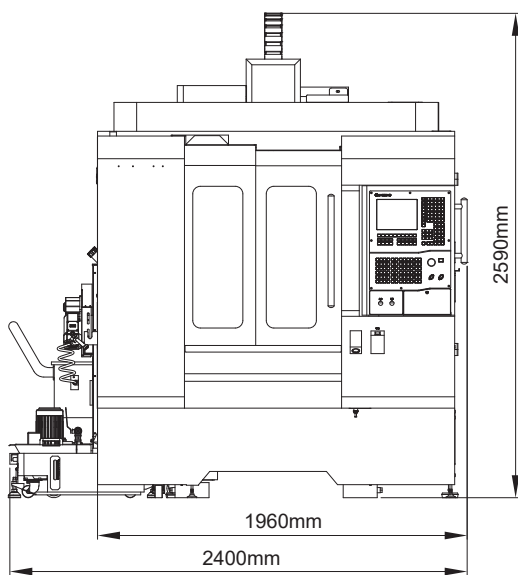
标准配置

- + 精雕JD50数控系统
- + 精雕CAM软件JDSoft SurfMill
- + 机内螺杆排屑器
- + 刮板排屑过滤系统
- + 主轴及驱动系统制冷机
- + 手轮控制器
- + 接触式对刀仪

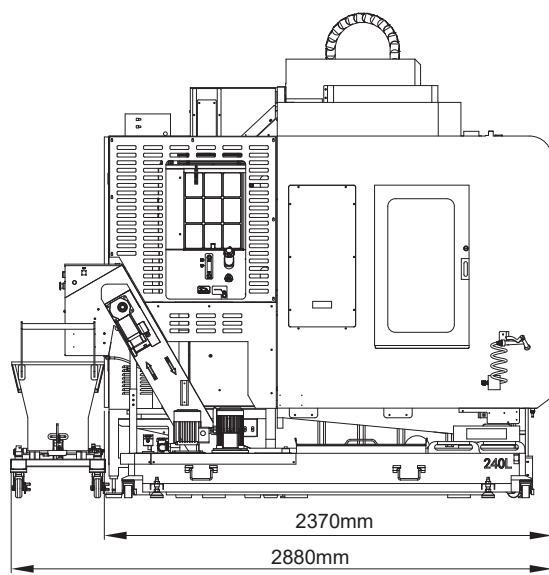
可选配置

- + BRTD15OL-HB3或DRTM15OL-HB3转台
- + 在机检测功能软件包
- + 激光对刀仪
- + 接触式测头
- + 油雾收集器
- + 袋式过滤装置
- + 切削液箱

安装尺寸



前视图



左视图