



精雕五轴高速加工中心



JDGR50

JDGR50适用于医疗、制表、首饰等行业中具有高尺寸精度和高表面效果要求的小型复杂零件的五轴加工。

- + 机床主机重量仅1650kg，占地面积仅2.26m²，满足上楼要求。
- + 具有稳定的微米级加工能力，可实现“0.1微米进给、1微米切削和纳米级的表面效果”。
- + 配置Φ105高速精密电主轴，具有高转速低振动的特点，具备精密铣削、钻小孔等精密用刀能力。
- + 配置北京精雕在机检测系统，对工件、刀具、机床状态进行在机检测与修正，降低关键要素“固有偏差”对零件精度的影响。
- + 配置侧置悬臂式双轴直驱转台，加工位置靠近A/C轴轴心，降低几何误差对加工精度的影响。



JDGR50

技术参数

项目	标准值	
X/Y/Z 轴运动定位精度	0.002/0.002/0.002mm	
A/C 轴运动定位精度	6"/6"	
X/Y/Z 轴重复定位精度	0.0018/0.0018/0.0018mm	
A/C 轴重复定位精度	4"/4"	
X/Y/Z 轴工作行程	235/210/175mm	
A/C 轴回转角度	-15°~125°/360°	
最大工件范围	Φ120 × 135mm	
最大工作负重	10kg	
主轴最高转速	32000rpm	36000rpm
刀柄规格	HSK-E32	ISO20
刀库容量	21(链式刀库)	
X/Y/Z 轴快速移动速度	18m/min	
A/C 轴快速旋转速度	60/240rpm	
X/Y/Z 轴最高切削进给速度	12m/min	
A/C 轴最高切削进给速度	60/240rpm	
驱动系统	交流伺服	
工作电压	三相 380V/50Hz	
气源压力	≥0.52MPa	
机床总重量	2000kg	

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

标准配置

- + 精雕JD50数控系统
- + 精雕CAM软件JDSoft SurfMill
- + 高速高精数控功能高级配置包
- + 主轴及驱动系统制冷机
- + 直驱双轴转台
- + 切削液箱
- + 激光对刀仪
- + 接触式测头
- + 接触式对刀仪
- + 油雾收集器
- + 标准球
- + 冷干机

可选配置

- + 环规
- + 减速机双轴转台
- + 微量油雾润滑装置

安装尺寸

