



JDGR300H

JDGR300H适用于HUD模具、透镜模具等高表面质量要求的五轴加工。

- + 具有稳定的微米级加工能力，能达到“0.1微米进给、1微米切削和纳米级的表面效果”。
- + 配置最高转速32000rpm的主轴，可在保证优异表面加工质量的同时，兼顾加工效率。
- + 配置北京精雕在机检测系统，对工件、刀具、机床状态进行在机检测与修正，降低关键要素“固有偏差”对零件精度的影响。
- + 可配置自动供料系统，实现自动化加工。



JDGR300H

技术参数

项目	标准值
X/Y/Z 轴运动定位精度	0.002/0.002/0.002mm
A/C 轴运动定位精度	8"/8"
X/Y/Z 轴重复定位精度	0.0018/0.0018/0.0018mm
A/C 轴重复定位精度	5"/5"
X/Y/Z 轴工作行程	390/510/300mm
A/C 轴回转角度	-110°~90°/360°
工作台直径	300mm
最大工作负重	100kg
主轴最高转速	32000rpm
刀柄规格	HSK-E32
刀库容量	24 (伞式刀库)
X/Y/Z 轴快速移动速度	15m/min
A/C 轴快速旋转速度	60/100rpm
X/Y/Z 轴最高切削进给速度	10m/min
A/C 轴最高切削进给速度	60/100rpm
驱动系统	交流伺服
工作电压	三相380V/50Hz
气源压力	0.55-0.65MPa
机床总重量	7200kg

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

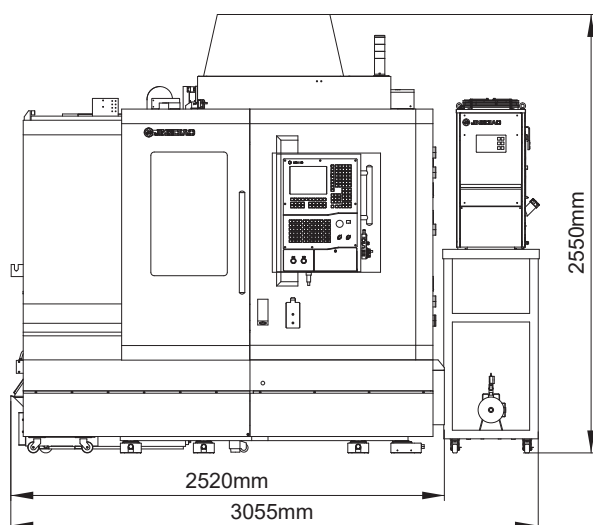
标准配置

- + 具有自主知识产权的精雕JD50数控系统
- + 具有自主知识产权的精雕CAM软件SurfMill
- + 电主轴及驱动系统制冷机
- + 直驱双轴转台
- + 切削液箱
- + 对刀仪
- + 手轮控制器

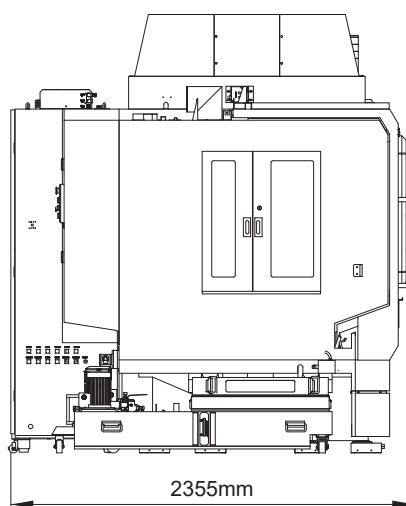
可选配置

- + 北京精雕在机检测系统
- + 切削液冷却系统
- + 袋式过滤系统
- + 油水分离机
- + 机内排屑机
- + 油雾收集器
- + 微量油雾润滑系统
- + 刮板排屑过滤系统

安装尺寸



前视图



左视图