



JDCT400T_A15SH

适用于淬火材料模具及不锈钢等难切削材料的加工。

- + 横梁采用三导轨支撑结构，提升了机床刚性和运动的平稳性。
- + 使用电主轴及驱动系统冷却技术，有效提高了机床的热稳定性。
- + 通过优化机床结构，采用先进的生产管控手段，可有效提高加工件的表面质量，降低刀具磨损。
- + 配置 $\Phi 150$ 高速同步电主轴，具有精密铣、磨削、镗孔、钻孔和攻丝等复合加工能力。
- + 选配北京精雕在机测量系统，可以自动检测零件位置与尺寸偏差，有效提升零件加工的一次成功率。



JDCT400T_A15SH

技术参数

项目	标准值
X/Y/Z轴运动定位精度	0.005/0.005/0.005mm
X/Y/Z轴重复定位精度	0.0035/0.0035/0.0035mm
X/Y/Z轴工作行程	400/400/300mm
工作台尺寸	530×430mm
最大工作负重	300Kg
主轴最高转速	20000rpm
刀柄规格	HSK-A50
刀库容量	16 (伺服刀库)
	37 (链式刀库)
X/Y/Z轴快速移动速度	15m/min
最高切削进给速度	10m/min
驱动系统	交流伺服
工作电压	三相380V/50Hz
气源压力	0.52MPa
机床总重量	5100Kg

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

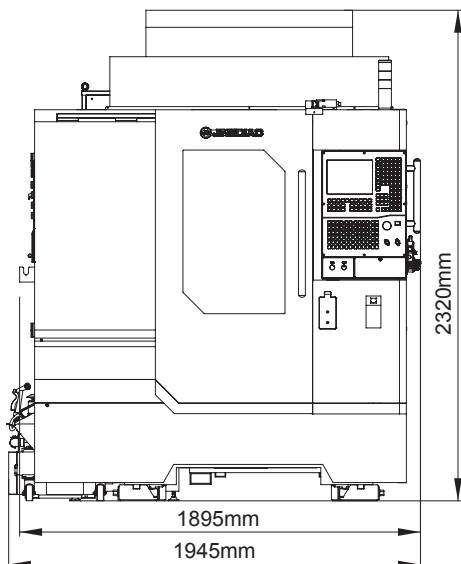
标准配置

- + 具有自主知识产权的精雕JD50数控系统
- + 具有自主知识产权的精雕CAM软件SurfMill
- + 电主轴及驱动系统制冷机
- + 切削液箱
- + 手轮控制器
- + 接触式对刀仪

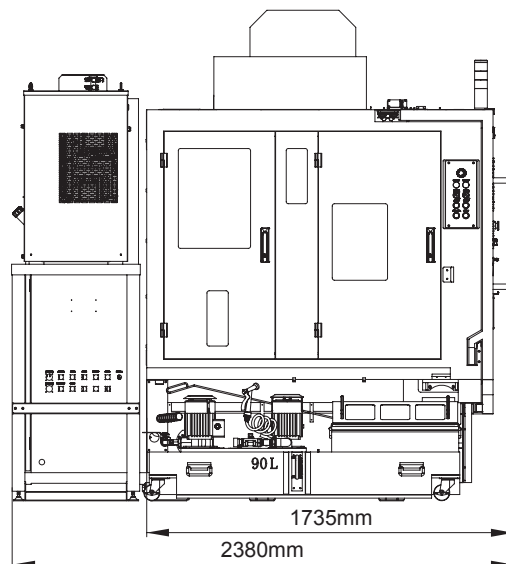
可选配置

- + 激光对刀仪
- + 北京精雕在机检测系统
- + 油雾收集器
- + 切削液冷却系统
- + 袋式过滤系统
- + 微量油雾润滑系统
- + 右侧自动门

安装尺寸



前视图



左视图