

赵彦良确认
2024.03.12



JDCT1200T_A15SH

JDCT1200T_A15SH适用于淬火材料模具及不锈钢等难切削材料的加工。

- + 通过优化机床结构，采用先进的生产管控手段，可有效提高加工件的表面质量，降低刀具磨损。
- + 配置 $\Phi 150$ 高速同步电主轴，具有高转速低振动的特点，具备精密铣削、镗孔、钻孔和攻丝等复合用刀能力。
- + 采用侧位操作模式，前门预留了吊装空间，上、下料更方便。
- + 配置北京精雕在机检测系统，对工件、刀具、机床状态进行在机检测与修正，降低关键要素“固有偏差”对零件精度的影响。



JDCT1200T_A15SH

技术参数

| 项目 | 标准值 |
|---------------|---------------------|
| X/Y/Z 轴运动定位精度 | 0.012/0.008/0.008mm |
| X/Y/Z 轴重复定位精度 | 0.009/0.005/0.005mm |
| X/Y/Z 轴工作行程 | 1200/800/350mm |
| 工作台尺寸 | 1250×850mm |
| 最大工作负重 | 1000kg |
| 主轴最高转速 | 20000rpm |
| 刀柄规格 | HSK-A50 |
| 刀库容量 | 18 (伞式刀库) |
| X/Y/Z 轴快速移动速度 | 15m/min |
| 最高切削进给速度 | 10m/min |
| 驱动系统 | 交流伺服 |
| 工作电压 | 三相380V/50Hz |
| 气源压力 | ≥0.52MPa |
| 机床总重量 | 11000kg |

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

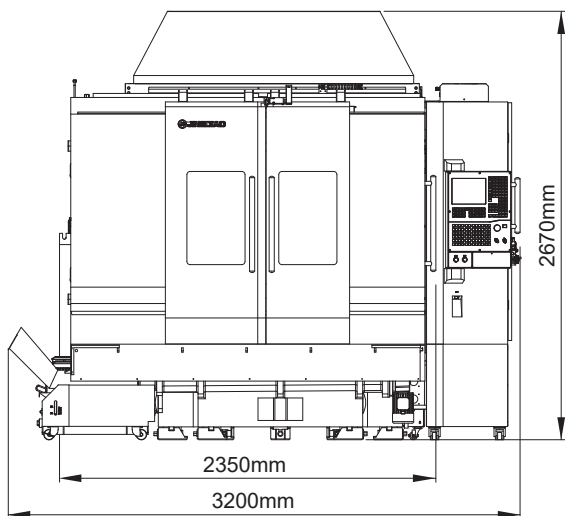
标准配置

- + 精雕JD50数控系统
- + 精雕CAM软件JDSOFT SurfMill
- + 主轴制冷机
- + 机内螺杆排屑器
- + 手轮控制器
- + 接触式对刀仪

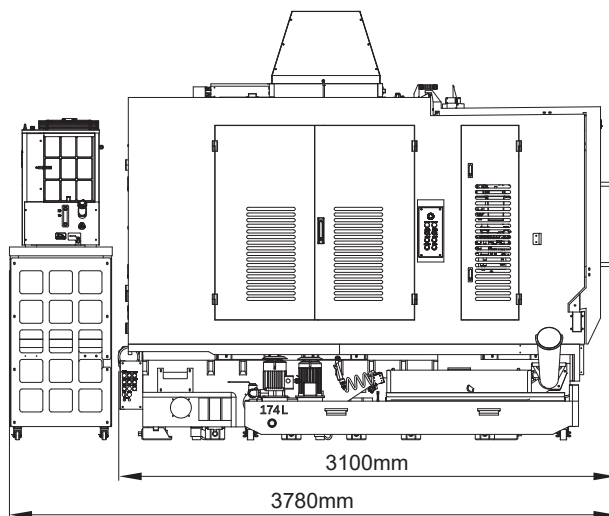
可选配置

- + 在机检测功能软件包
- + 激光对刀仪
- + 接触式测头
- + 油雾收集器
- + 切削液制冷机
- + 袋式过滤装置
- + 刮板排屑过滤系统

安装尺寸



前视图



左视图